



Manual de ajustes E4S

Jack

China No.1

Shanghai stock
listed

OBSERVE ESTAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

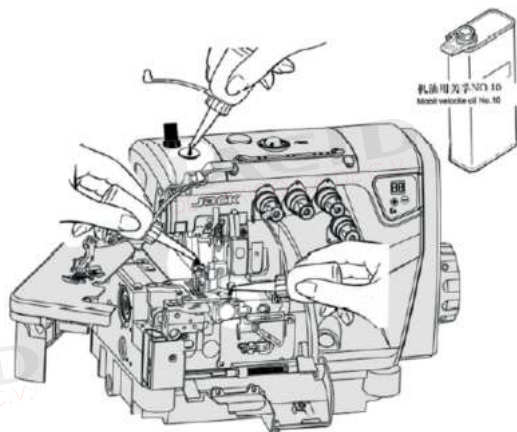
Aun con nuestro cuidado para producir máquinas de coser y dispositivos seguros, los operadores deben seguir estas reglas básicas de seguridad para evitar accidente.

- Aunque se necesita todo lo posible para producir máquinas y dispositivos de coser seguros, los operadores deben seguir estas reglas básicas de seguridad.
- Para prevenir accidentes, no retirar dispositivos de seguridad, o partes de la maquina cuando esta, esté en operación.
- Evitar dejar herramientas u objetos innecesarios, sobre la mesa o en la maquina mientras esta está en operación.
- Antes de dar mantenimiento, ajuste, limpieza, enhebrar la aguja debe de asegurarse que el botón de encendido este apagado, para prevenir accidentes y revise que la maquina no oprima el pedal o este se encuentre accionado.
- Apague la máquina antes de terminar de trabajar u operar la máquina.

Para garantizar la maquina opere con seguridad, preste atención al contador diario.

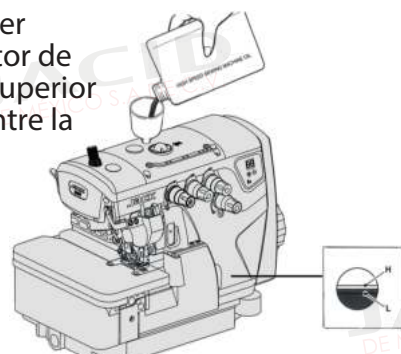
Manual de Lubricación

Utilice 2 o 3 gotas de aceite con la mano, cuando la máquina se utiliza por la primera vez o no ha sido utilizada por un tiempo.

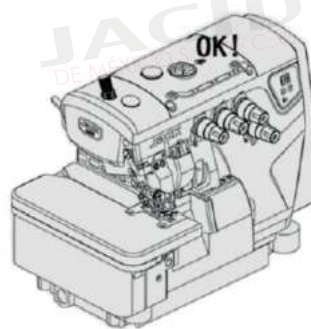


Lubricación

Después de haber llenado el colector de aceite, la parte superior debe de estar entre la línea de aceite (H) y (L), cuando los niveles de aceite se encuentren en nivel o por debajo de este.

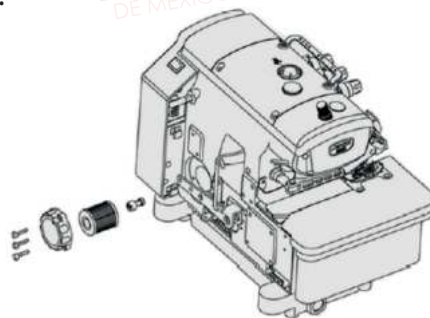


Comprobación de la circulación del aceite



Comprobación y sustitución del filtro de aceite

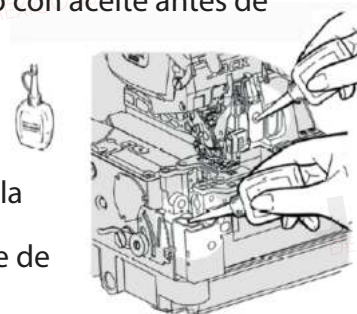
Revise el depósito de llenado de aceite cada 6 meses.



Llenar el dispositivo HR con aceite

Llene el dispositivo con aceite antes de que este se encuentre en nivel bajo, con el objetivo de prevenir que la aguja se quiebre y la tela se dañe.

Nota: Utilizar aceite de silicón.



Sustitución del aceite

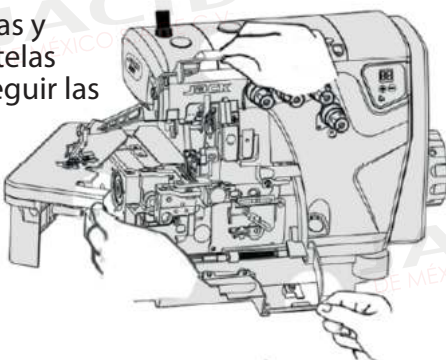
Cambiar el aceite después de un mes de haber utilizado la máquina y posteriormente cada seis meses.

Para que la máquina funcione normalmente y con seguridad, líneas de tierra deberán de ser instaladas utilizando un ambiente libre de fuerte de ruido, tal como máquinas de soldadura.



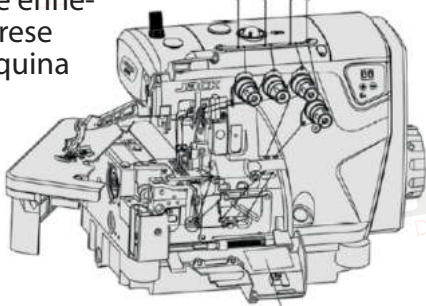
Enhebrado

Abrir las dos tapas y mover el prensatelas hacia un lado. Seguir las indicaciones de enhebrado mostradas en la tapa frontal móvil.



Hilo de Aguja

Recorte los nudos cuidadosamente antes de pasar por el re enhebrado. Asegúrese de que la máquina esté roscada correctamente consultando el diagrama, el bucleador, el corte de hilo, los nudos cuidadosamente después de pasar el ojo del bucle.



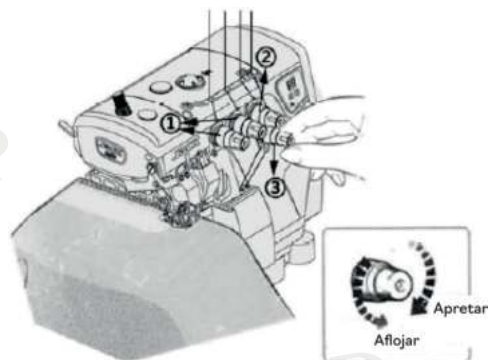
Reemplazo de la aguja

Compruebe cuidadosamente que la aguja está girada hacia la parte trasera de la máquina. Inserte la aguja a la profundidad adecuada y sujétela firmemente.

Aguja estándar
Órgano DCX27

Ajuste de la tensión del hilo

Realice los ajustes de tensión con el mando del hilo de la aguja ①, el mando de la mirilla superior ② y el mando de la mirilla inferior ③

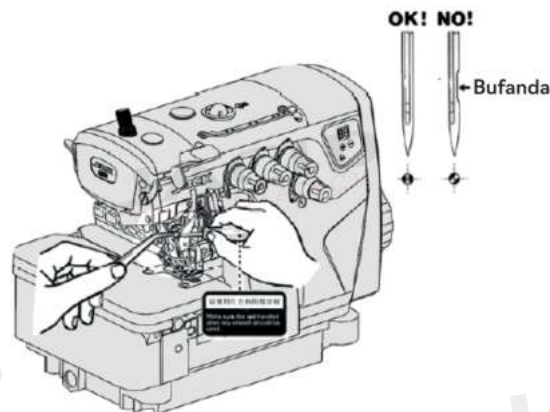
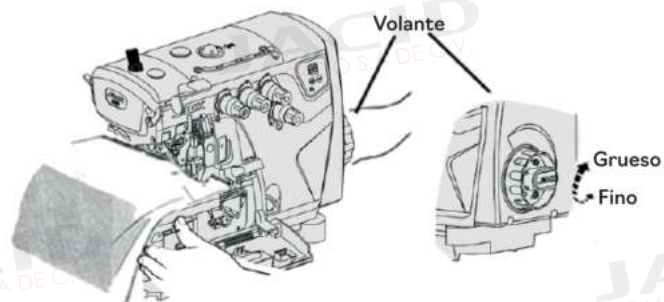


Ajuste de la tensión del hilo

1. Mientras presiona el pulsador, gire la manivela buscando la posición más adecuada buscando la escala deseada, presionando el botón en lo profundo.

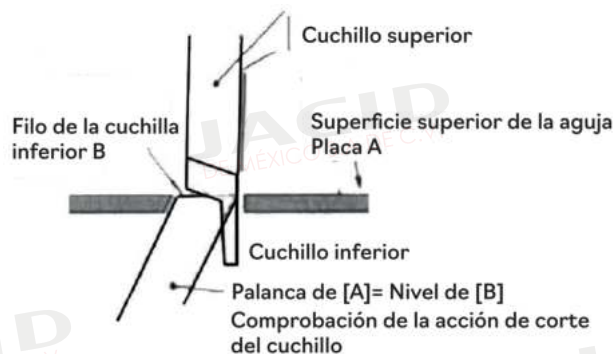
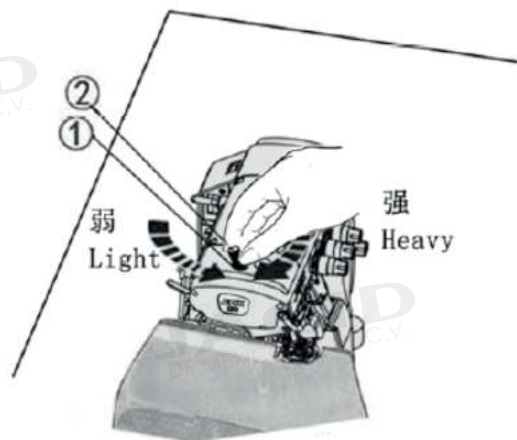
2. Posteriormente, presione el botón gire la marca de alineación.

Nota: El ajuste del largo de la puntada solo se podrá efectuar, después que el diferencial del radio de alimentación, haya sido cambiado.



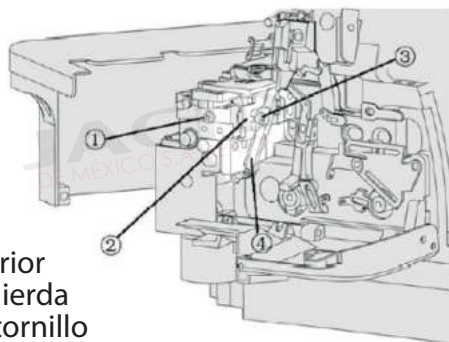
Ajuste de la presión del prensatelas

Afloje la tuerca de ajuste ① y luego gire la tuerca de ajuste ② para ajustar la presión del prensatelas, debe ser lo más ligera posible en la situación de alimentación cuando se obtiene el estado estable

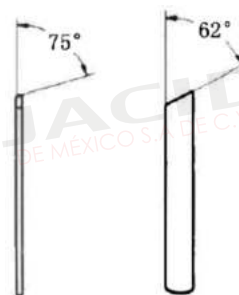


Sustitución de la cuchilla inferior

- ① Afloje el tornillo
- ② Atornille temporalmente ① después de deslizar el soporte inferior hacia la izquierda
- ③ Afloje el tornillo
- ④ Retire la cuchilla inferior

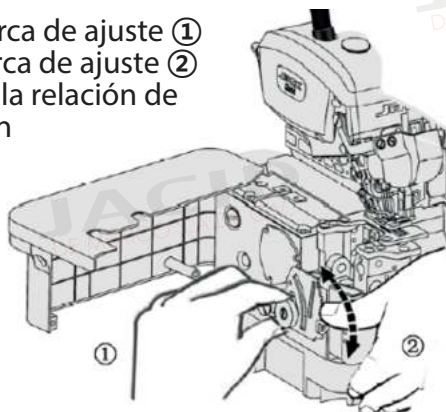


Conectar los ángulos para reaflar la cuchilla inferior



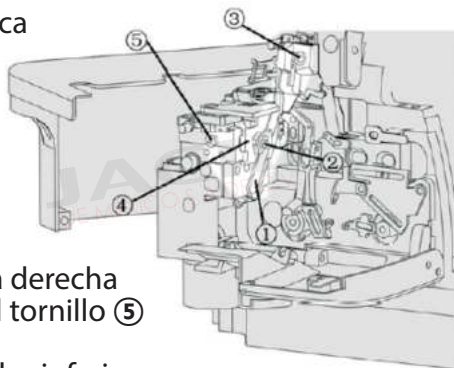
Ajuste de la relación de alimentación diferencial

Afloje la tuerca de ajuste ① y gire la tuerca de ajuste ② para ajustar la relación de alimentación diferencial



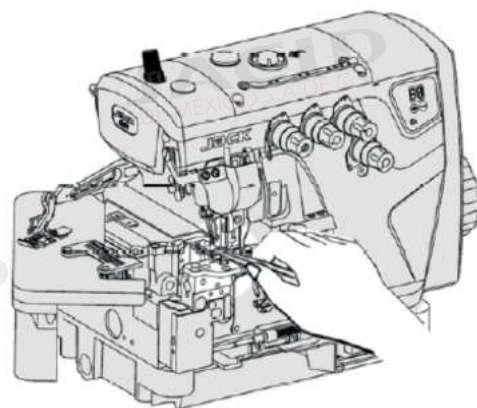
Instalar la cuchilla inferior

- ① Introduzca la cuchilla inferior
- ② Apriete el tornillo
- ③ Gire el volante como en el dibujo de la derecha
- ④ Aflojar el tornillo ⑤ hace que el portacuchillas inferior se deslice hacia la derecha
- ⑤ Apretar el tornillo



Limpieza de la máquina

Tal vez las ranuras de la placa de la aguja y las filas de alimentación deban de limpiarse.



Notas para el uso seguro de las máquinas de coser industriales

1. Las medidas básicas deben de ser observadas.
2. Aprobar la formación especializada y dominar el rendimiento del equipo de la máquina de coser.
3. Todos los dispositivos deben de ser revisados antes de utilizar la máquina.
4. Al instalar y cambiar la aguja, prensa telas, plato, dientes de arrastre, aguja doblada, corvejón o reparación, la fuente de alimentación debe apagarse inmediatamente.
5. La fuente de alimentación o apagador debe de apagarse al dejar de utilizar la máquina o lugar de trabajo.
6. Al utilizar el motor de embrague, favor de esperar a que el motor se detenga completamente.
7. El aceite del motor y otros líquidos utilizados en maquinas de cocer en dispositivos auxiliares, se deberán de limpiar inmediatamente cuando se ponen en los ojos o se toca la piel.
8. No tocar los dispositivos auxiliares, cuando la máquina se enciende manualmente.
9. La reparación, renovación y el ajuste del mecanismo de la maquina de coser, debe de atender por técnicos especializados.
10. El mantenimiento debe de ser realizado por una persona especializada.
11. Las reparaciones técnicas deben de realizarse bajo la supervisión y dirección de un técnico eléctrico.
12. La limpieza deberá de ser continua en la máquina de coser.
13. Para un funcionamiento normal y seguro, se debe instalar un cable de tierra y se debe utilizar en un entorno que no se vea afectado por fuentes de ruido fuertes, como máquinas de soldar de alta frecuencia.
14. Los enchufes deben de ser instalados por personal especializado.
15. Los seguros, para las puntadas no pueden ser utilizados, con excepción de los que han sido designados.

Requisitos medioambientales

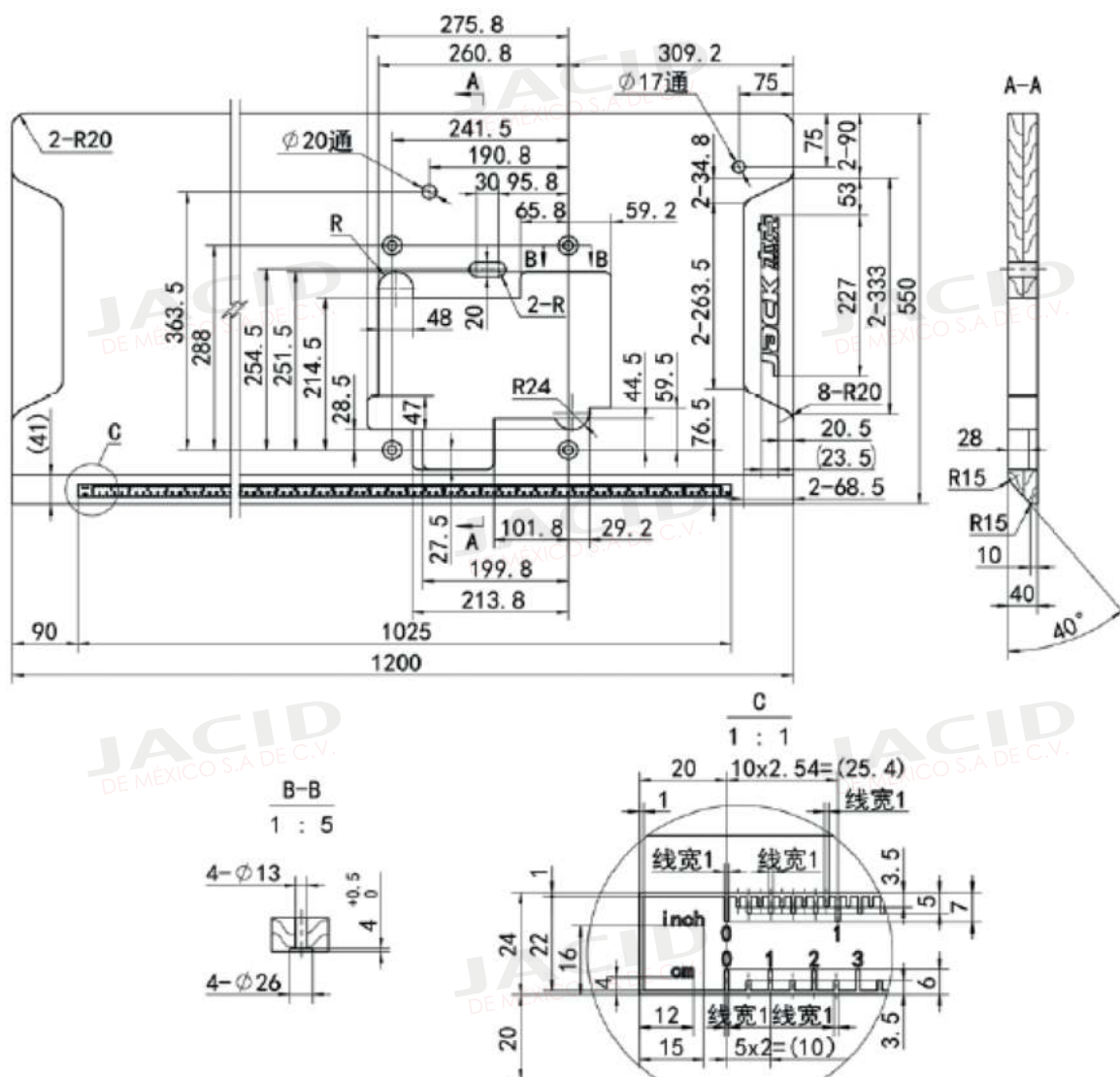
1. Por favor, elimine el aceite usado y otros productos de desecho de forma adecuada según los requisitos locales de protección del medio ambiente.
2. Por favor, apague la energía después de su uso para reducir el consumo de energía.
3. Por favor, utilice bajo el voltaje y el ambiente requerido en el manual para prolongar la vida útil del producto y reducir la generación de residuos.
4. No trate la máquina y sus accesorios como basura doméstica ordinaria después de ser desechada. Cumpla con las leyes locales que rigen la eliminación del equipo y sus accesorios y apoye las operaciones de reciclaje.

Esquema de la mesa de la máquina

Cortar la tabla refiriéndose al diagrama

The drawing shows a top view of a machine table with overall dimensions of 1200 mm by 1025 mm. Key features include a central rectangular cutout with rounded corners (R24), a circular hole (Ø20), and a rectangular hole (Ø17). Dimensions are provided for various parts, including radii (R, R20, R24), hole diameters, and distances between features. Section views A-A and B-B are shown, providing cross-sectional details of the table's structure and the central cutout. Section A-A shows a 40° chamfer and a 28 mm thick section. Section B-B shows a 4xØ13 hole and a 4xØ26 hole with a 4 mm offset.

Cortar la tabla refiriéndose al diagrama



Manual de ajustes

Máquina de coser Jack

JACK SEWING MACHINE

[HTTP://WWW.CHINAJACK.COM](http://WWW.CHINAJACK.COM)

Jacid de México

- Dirección de la empresa :

Paseo Tollocan #121 La Concepción, San Mateo Atenco, Méx.

Código Postal: 52105

- Departamento de Comercio Interno :

(TEL) : 728 285 4388

EXTENSIONES : VENTAS: 103

CONMUTADOR 101

CONTABILIDAD 108

TALLER 113 y 114

- www.jacid.com.mx
- www.jack.jacid.com.mx

