

JACID
MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A



Manual de operación

W4-D

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACID
DE MÉXICO S.A

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

JACK
China No.1

Shanghai stock
listed

JACID
DE MÉXICO S.A DE C.V.

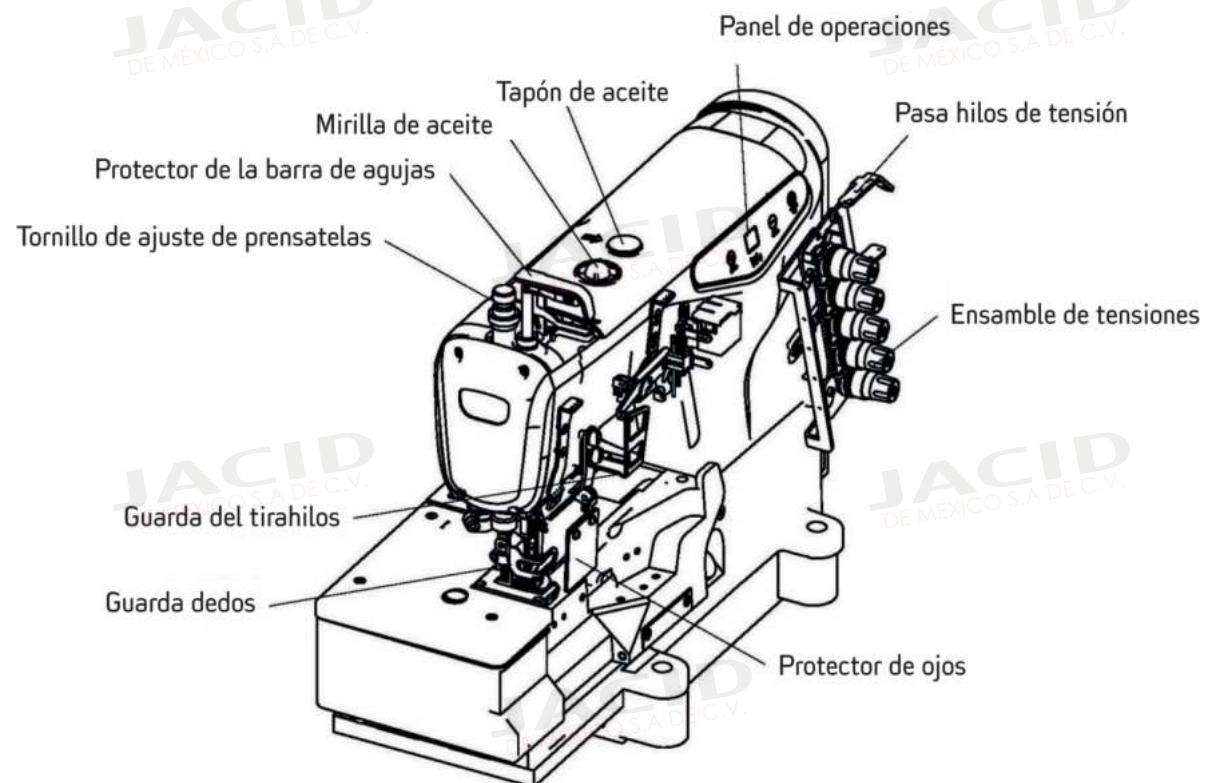
Contenido

1. Especificaciones	1
2. Nombre de las partes	1
3. Método de instalación	2
4. Instalación de la cadena	2
5. Sobre el reposaje y el llenado	3
5.1 Reposaje de fábrica	3
5.2 Añadir aceite	3
6. Métodos para utilizar la máquina de coser	4
6.1 Método de instalación de las agujas	4
6.2 Método de enhebrado	4
6.3 Ajuste de la longitud de la puntada	5
6.4 Ajuste de la relación del diferencial	6
6.5 Ajuste de la presión del prensatelas	6
6.6 Ajuste de la tensión del hilo	7
6.7 Inspección y sustitución del filtro de aceite	7

1. Especificaciones

Descripción	Máquina de enclavamiento plano de alta velocidad
Modelo de máquina	W4
Tipo de puntada	ISO: 406/407/602/605 (norma ISO: 406/407/602/605)
Utilice	Costura del borde del paquete del producto de punto, envuelto alrededor de la costura
Velocidad de costura	Velocidad máxima: 5500RPM Velocidad ajustada en fábrica: 4000RPM
Ancho de la aguja	3 agujas: 5,6 mm, 6,4 mm Aguja 2: 2,8mm, 3,2mm, 5,6mm, 64mm.
Relación de alimentación diferencial	0.65 - 1.3
Longitud de la puntada	1,5mm - 4,4mm
Tipo de aguja	UY128GAS 11#, 14# (estándar #11)
Carrera de la barra de agujas	33.4mm
Altura máxima del prensatelas	6.2mm
Volumen	Volumen de la caja: 670 mm x 445 mm x 59,5 mm Volumen de la máquina: 500mm x 380mm x 260mm

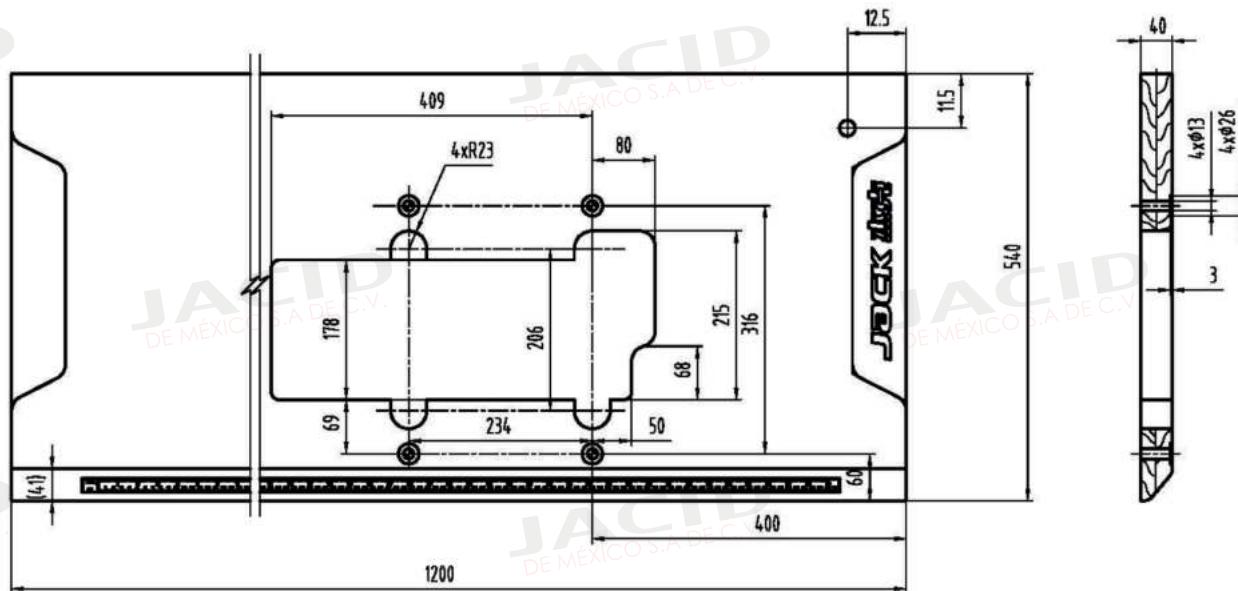
2. Nombre de las partes



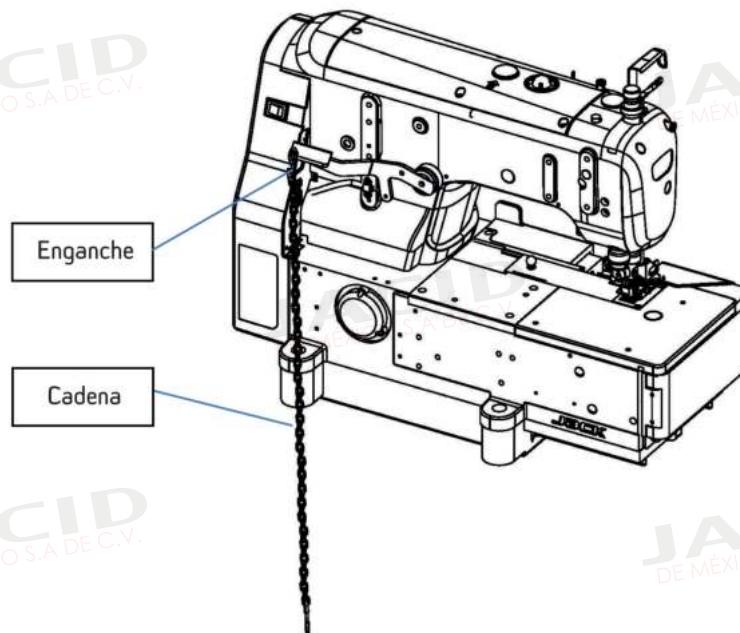
W4 control eléctrico de la máquina y la integración mecánica, puede ajustar los parámetros relacionados con el control eléctrico en la máquina, realizó el modo de intercambio hombre-máquina humanizado, la operación es convenientes.

3. Método de instalación

(Tamaño de la plataforma y método de instalación)



4. Instalación de la cadena



La cadena de pedales se instala como se muestra en la figura anterior.

5. Sobre el repostaje y el llenado

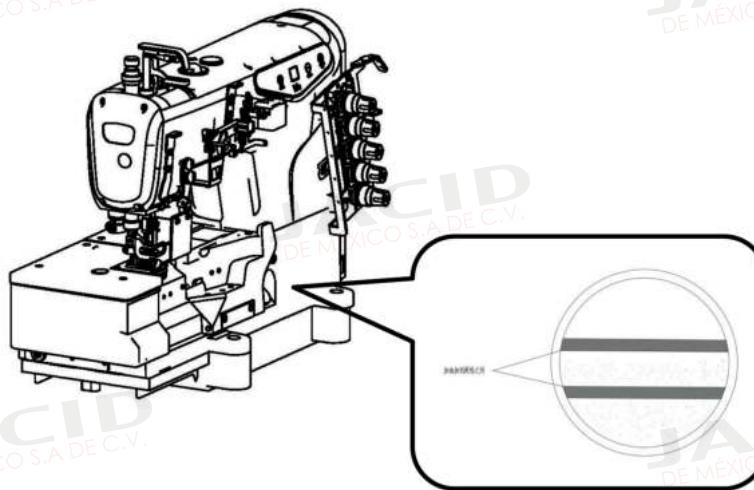
NOTA: Para evitar accidentes personales causados por el arranque repentino de la máquina, por favor, desconecte la alimentación, asegúrese de que el motor deja de funcionar y el funcionamiento.

5.1 Repostaje de fábrica

Cuando la máquina se entrega de fábrica, se cambia el aceite.

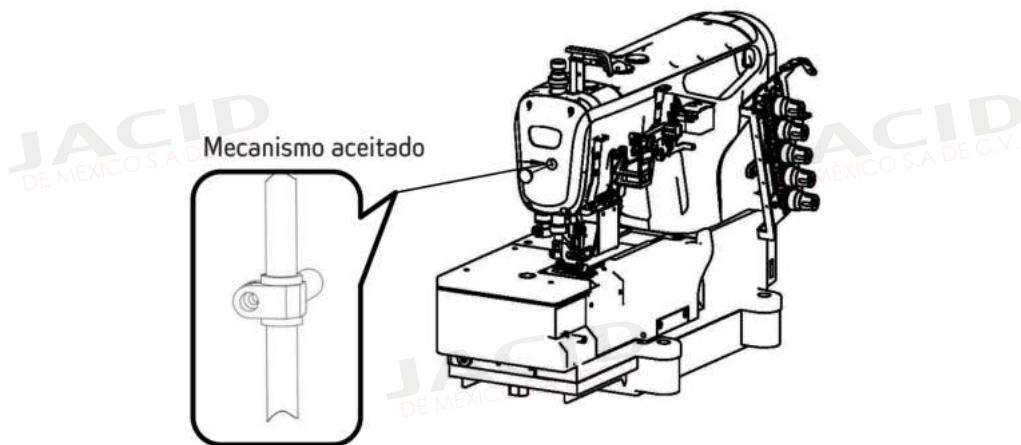
Asegúrese de añadir el aceite antes de utilizar la máquina de coser por primera vez. Se recomienda utilizar el aceite. Al llenar, abra el tapón de llenado marcado con OIL y añada el aceite entre las líneas grabadas superior e inferior. Gire la máquina de coser después de terminar para ver si hay aceite derramado en la ventana de aceite.

Si no hay aceite derramado, por favor, lleve a cabo la revisión.



5.2. Añadir aceite

Cuando la máquina se utiliza por primera vez o cuando la máquina de coser no se utiliza durante mucho tiempo, asegúrese de dejar caer 2-3 gotas de aceite en la barra de la aguja y dejarlo en la unión de la cabeza de la barra y la barra de la aguja para asegurar que el mecanismo de la barra de la aguja está lubricado.

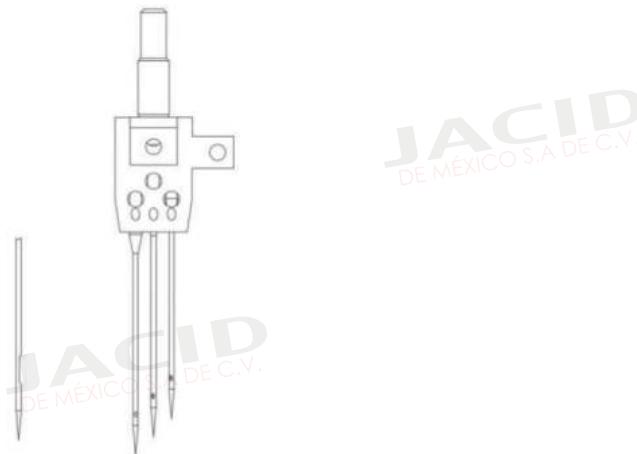


6. Métodos para utilizar la máquina de coser

NOTA: Para evitar accidentes personales causados por la puesta en marcha repentina de la máquina, por favor, desconecte la corriente, asegúrese de que el motor deja de funcionar y, a continuación, haga funcionar

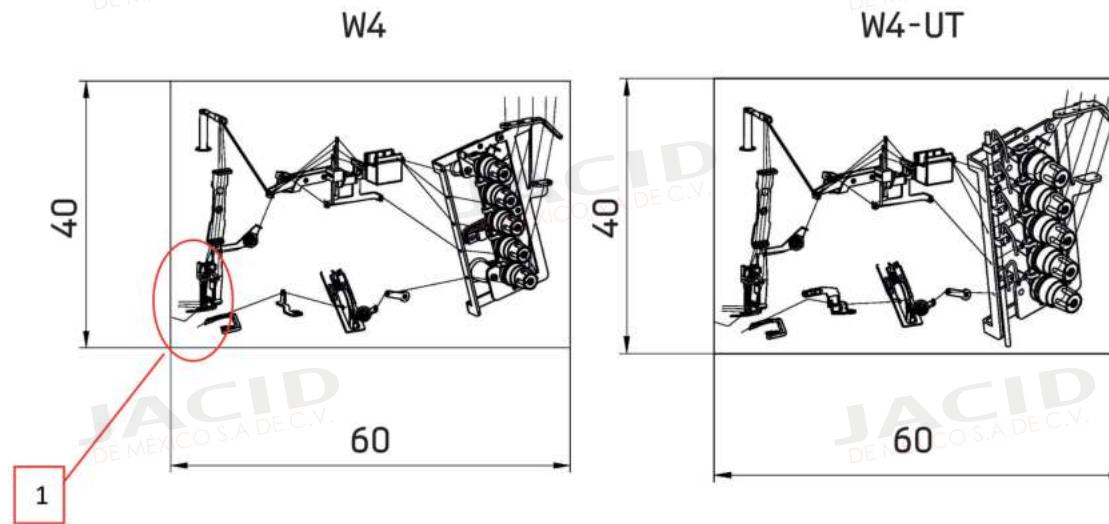
6.1 Método de instalación de las agujas

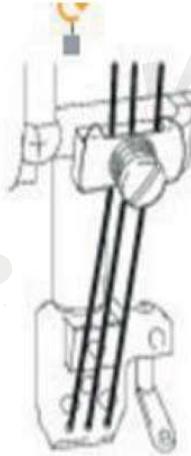
Al instalar la aguja, la cabeza de la aguja tiene que estar completamente insertada en la aguja, y la ranura de la aguja está hacia el interior.



6.2 Método de enhebrado

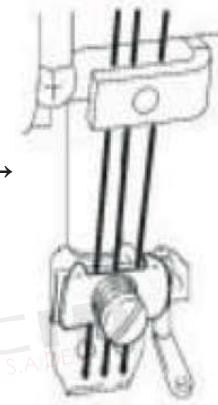
① Método de enhebrado estándar





→ Cuando la cantidad de expansión y contracción del hilo de la aguja es grande

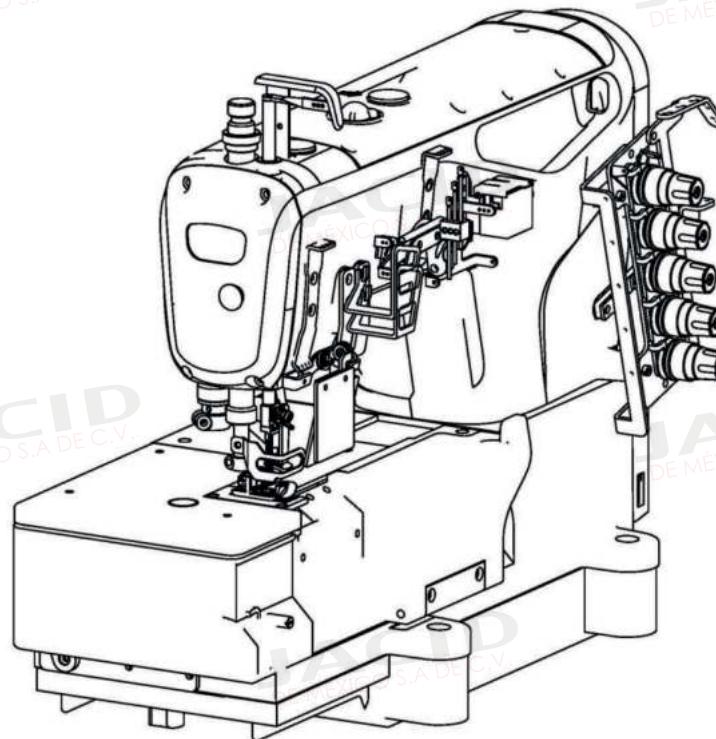
Cuando la cantidad de expansión y contracción del hilo de la aguja es grande:



6.3 Ajuste de la longitud de la puntada

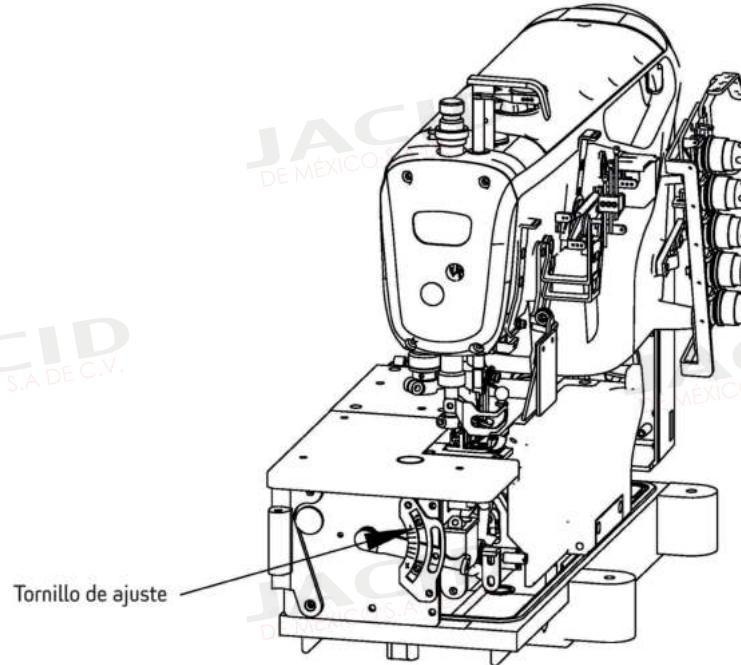
La longitud de la puntada de la máquina puede ajustarse dentro de la gama de 1,5 mm a 4,5 mm (longitud real de la puntada de costura, según el tipo y el grosor de la tela). La longitud de la puntada de la máquina de coser se ajusta girando el botón de ajuste de la longitud de la puntada.

Si se gira en el sentido de las agujas del reloj, la longitud de la puntada se reduce.



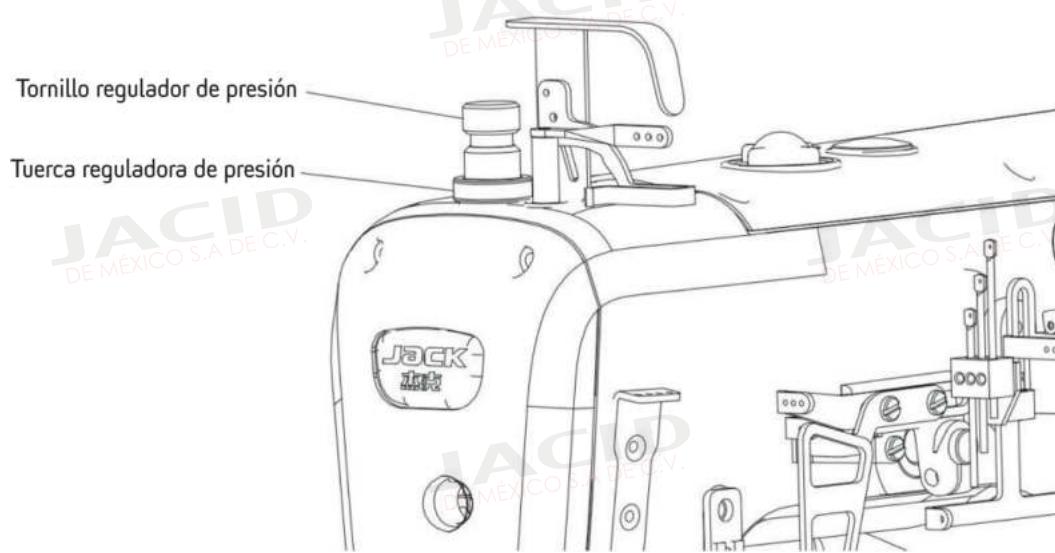
6.4 Ajuste de la relación del diferencial

Rango de ajuste de la relación diferencial de 0,65 - 1,3, suelte el tornillo de ajuste, mueva hacia arriba o hacia abajo para ajustar.



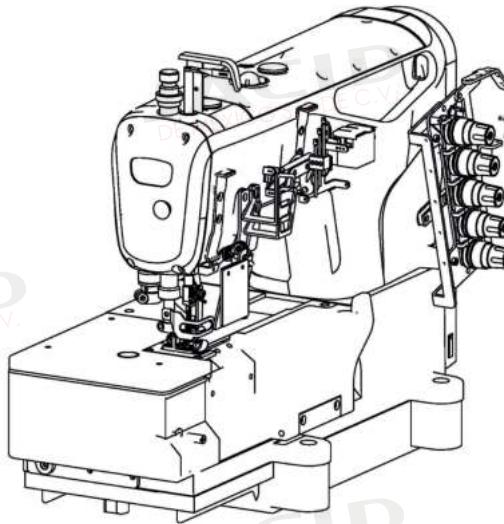
6.5 Ajuste de la presión del prensatelas

Por favor, mantenga la presión del prensatelas lo más ligera posible dentro de la costura estable. Cuando ajuste la presión del prensatelas, afloje la tuerca de ajuste del prensatelas y ajuste el tornillo de ajuste del prensatelas en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario, si en el sentido de las agujas del reloj, la presión del prensatelas se hace más grande, si en el sentido contrario, la presión del prensatelas se hace más pequeña.



6.6 Ajuste de la tensión del hilo

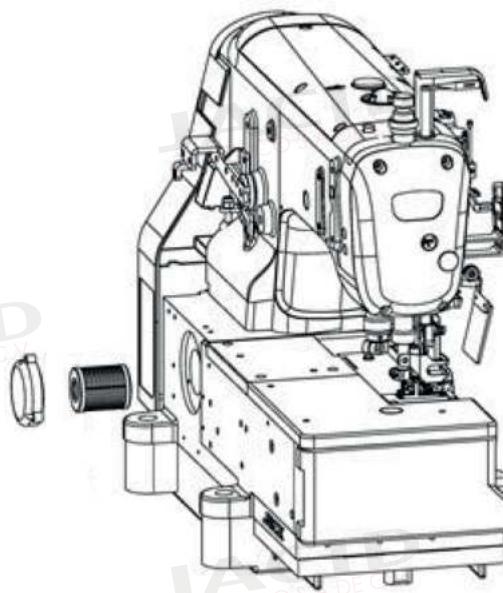
La tensión del hilo cambia en función del material del hilo y de la puntada. Según las diferentes condiciones, ajuste la tuerca de sujeción del hilo, gire en el sentido de las agujas del reloj, tensión del hilo apretada; gire en sentido contrario, tensión del hilo suelta.



6.7 Inspección y sustitución del filtro de aceite

Filtro de aceite, no puede trabajar sin problemas con polvo en él. Por favor, compruebe o sustituya cada 6 meses.

NOTA: Si el añadir el aceite de acuerdo con las disposiciones, pero en la ventana de aceite el aceite muestra anormalmente, demasiado débil, con burbujas, por favor, reemplace rápidamente o limpiar el filtro de aceite.



Manual de operación

Máquina de coser Jack

JACK SEWING MACHINE

HTTP://WWW.CHINAJACK.COM

Jacid de México

- Dirección de la empresa :
Paseo Tollocan #121 La Concepción, San Mateo Atenco, Méx.
Código Postal: 52105
- Departamento de Comercio Interno :
(TEL) : 728 285 4388

EXTENSIONES : VENTAS: 103
CONMUTADOR 101
CONTABILIDAD 108
TALLER 113 y 114

- www.jacid.com.mx
- www.jack.jacid.com.mx

